



MACKINA-WESTFALIA, S.A.

Carretera M-300 Km.29,5 28802 Alcalá de Henares MADRID ESPAÑA
Tel. 00 34 91 889 44 12 Fax. 00 34 91 883 21 74
Email. mackwest@mackina-westfalia.com
Web. www.mackina-westfalia.com



inbuines B



CABRESTANTE NEUMATICO 08CV 74952-9010 CNM08

Descripción Producto





DESCRIPCIÓN GENERAL

El cabrestante neumático de 8 CV CNM08 está concebido como una máquina destinada al movimiento de cargas en galerías horizontales ó de poca pendiente, (pendientes no autopropulsoras), mediante tracción de cable metálico arrollado sobre tambor.

Todo el conjunto está soportado sobre un bastidor rígido construido en chapa de acero electro-soldada. Dispone sobre la base del bastidor de 4 agujeros de diámetro 20 mm repartidos en una planta rectangular de 580 x 570 mm que posibilitan un sólido anclaje mediante pernos de fijación. También está dotado de cuatro anillas de suspensión para facilitar y garantizar las maniobras de transporte con seguridad.

En el lado de salida del cable incorpora un módulo de cuatro rodillos horizontales y verticales, para guiado del cable, que facilitan el arrollamiento del cable sobre el tambor.

Por la parte superior se dispone de protección en forma de parrilla metálica abatible para protección contra riesgos de posibles accidentes causados por atrapamiento o contacto con los elementos móviles.

El tambor es de acero electro-soldado con amplias virolas laterales que proporcionan una buena capacidad de cable. Tanto el tambor como el eje intermedio, están montados sobre ejes anclados al bastidor por medio de soportes de cojinete autoalineables que le dotan de un sólido anclaje y una perfecta alineación entre ejes

El accionamiento del tambor se realiza a través de un motor neumático, alimentado a 6 bar desde una red de aire con sección útil de 1 ¼". El motor es del tipo de giro reversible mediante palanca y distribuidor incorporado en el propio motor. Así pues todo el control tanto de sentido de giro, como de velocidad se realiza sobre la palanca de este distribuidor dotada de sistema de centrado mediante dos muelles en oposición que constituyen un sistema de seguridad de "hombre muerto" dado que para que el cabrestante esté en marcha, exige presencia de maquinista.

El par del motor es transmitido al eje del tambor mediante una cadena cinemática integrada por dos pares de ruedas dentadas que proporcionan una desmultiplicación total de 1:29,16. Estas ruedas están alojadas en un carter cerrado y tapado con el fin de configurar un depósito de grasa y una buena protección contra suciedad y humedad a la vez que un sólido resguardo contra elementos móviles.

El motor neumático es un motor de engranajes soportados en cojinetes de bolas, en construcción cerrada que proporciona una eficaz protección contra la suciedad y la humedad. Incorpora en la salida un cuerpo reductor con índice 1:2,9 en cuyo eje de salida monta el piñón de ataque al tren de ruedas dentadas.

El freno es de zapatas sobre tambor. Está diseñado como freno de seguridad de acción negativa de tal forma que el frenado se produce automáticamente a falta de presión de aire y el desbloqueo se produce mediante cilindro neumático que es accionado a través de un selector de circuito enclavado con la orden de marcha.



CARACTERÍSTICAS

Fuerza de tracción	1000 daN
Velocidad máxima en 1ª capa	0,5 m/seg
Potencia	8 CV
Presión de suministro de aire	6 bar
Consumo de aire libre.....	3 m ³ /min
Diámetro del cable a emplear	10 mm
Capacidad de arrollamiento	280 mts
Peso sin cable	370 Kg
Nivel sonoro.....	95 dB

DIMENSIONES

