

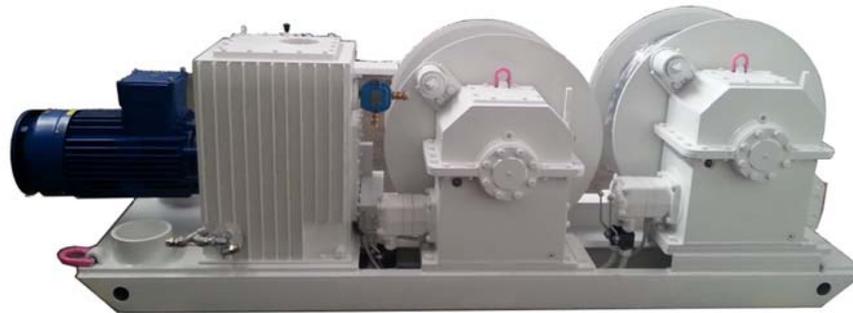


MACKINA - WESTFALIA



Descripción producto

CABRESTANTE ELECTROHIDRAULICO TIRO+RETENCION **CEHTR20**





1.- DESCRIPCION DEL CABRESTANTE

Para trabajar en tajos largos con rozadoras sobre muro es preciso utilizar un cabrestante de tiro y seguridad, de doble tambor situado en la galería de cabeza del tajo. Este cabrestante arrastra la máquina por medio de dos cables uno de los cuales se emplea para tracción, y el otro como cable de seguridad.

El cabrestante CEHTR20 74740.9000 es un cabrestante concebido específicamente para este uso y preparado para trabajar en labores subterráneas clasificadas con "Condición de peligrosidad 2" (atmósfera potencialmente explosiva), con las prescripciones de uso previstas en el Reglamento General de Normas Básicas de Seguridad Minera y certificado respecto a las siguientes directivas:

Directiva 94/9/CE ATEX, Directiva 93/68/CEE Mercado CE, Directiva 2006/42/CE Máquinas

Está concebido en base a un único bastidor portante sobre el que se disponen los dos tambores de arrollamiento de cable con su correspondiente transmisión por tornillo sin fin, mecanismo de rueda libre y motor hidráulico, una central de potencia hidráulica con los correspondientes sistemas de regulación y mando, rodillos guía de ambos cables de tiro y seguridad y los anclajes precisos para un eficaz arriostamiento de la unidad.

El frenado y bloqueo de la rozadora se realiza por irreversibilidad de la transmisión sin fin/corona. El mecanismo de trinquete y rueda libre integrado en la transmisión evita el fenómeno de "cable flojo" impidiendo el desenrollado del cable si no hay tiro efectivo con la rozadora en descenso. A este fin así mismo, dispone de zapatas de fricción sobre los tambores para compensar el peso propio del cable.

Sobre esta transmisión existe también un mecanismo de anulación del sistema de rueda libre que permite maniobras de tendido del cable, mantenimiento o cualquier otra maniobra auxiliar que precise desenrollar cable.

La transmisión de potencia a ambos tambores se realiza mediante una distribución en paralelo de un circuito hidráulico de tipo cerrado entre bomba de pistones y sendos motores de tipo orbital. Tiene posibilidad de regulación total de velocidad entre "0 y MAX" y la inversión de giro se realiza gobernando la inclinación de la bomba mediante mando manual local, ó a través de un cable tira/empuje que posibilita el mando a una distancia de hasta 30 mts.

El tamaño del depósito garantiza que la disipación natural de calor sea suficiente para un uso normal del cabrestante. No obstante dentro del depósito se dispone un intercambiador aceite/agua que permite reforzar la refrigeración en condiciones de uso severo.

2.- CARACTERÍSTICAS GENERALES:

Valores en la capa intermedia del arrollamiento

Fuerza de tracción en el tambor de trabajo	8.800 daN.
Fuerza de tracción en el tambor de seguridad	4.400 daN.
Fuerza de retención en cada tambor	8.800 daN.
Velocidad máxima en roza	5,15 m/min.
Diámetro del cable	25 mm.
Diámetro de los tambores	410/920 mm.
Ancho de los tambores	320 mm.
Capacidad de arrollamiento en cada tambor:	220 mts.
Dimensiones largo/ancho/alto:	3000/850/1100
Peso aproximado:	3000 Kg.
Potencia del motor eléctrico:	18 Kw.
Tensión de alimentación:	3 x 500 V
Presión máxima de trabajo	160 bar

