



MACKINA - WESTFALIA



Descripcion producto

TRANSPORTADOR BLINDADO DOBLE CADENA LATERAL **T-350MW**





INDICE

1.	GENERALIDADES	2
2.	COMPONENTES	2
2.1.	Cabeza motriz	2
2.1.1.	Reductor	4
2.2.	Canal de empalme	5
2.3.	Canal de transporte	6
2.4.	Estación de reenvío	7
2.5.	Chapas de realce	8
2.6.	Cadena	9



1. GENERALIDADES

El modelo T-350MW, está diseñado especialmente para explotaciones de capas de media potencia 0,9-1,5m, así como en labores auxiliares de minas de gran producción.

Sus características dimensionales permiten un fácil manejo de todos sus elementos.

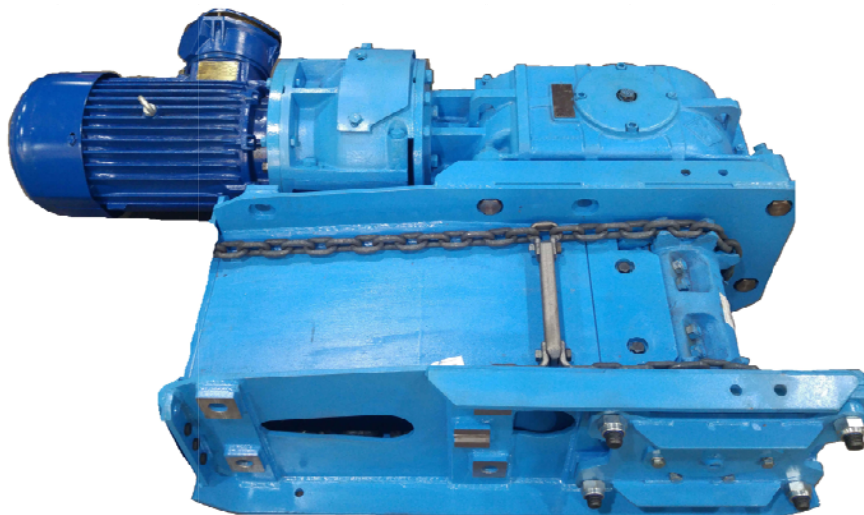
- Longitud máxima130m
- Capacidad60 t/h
- Potencia Instalada1 ó 2x22 kW
- Tipo de Cadena14 x 50

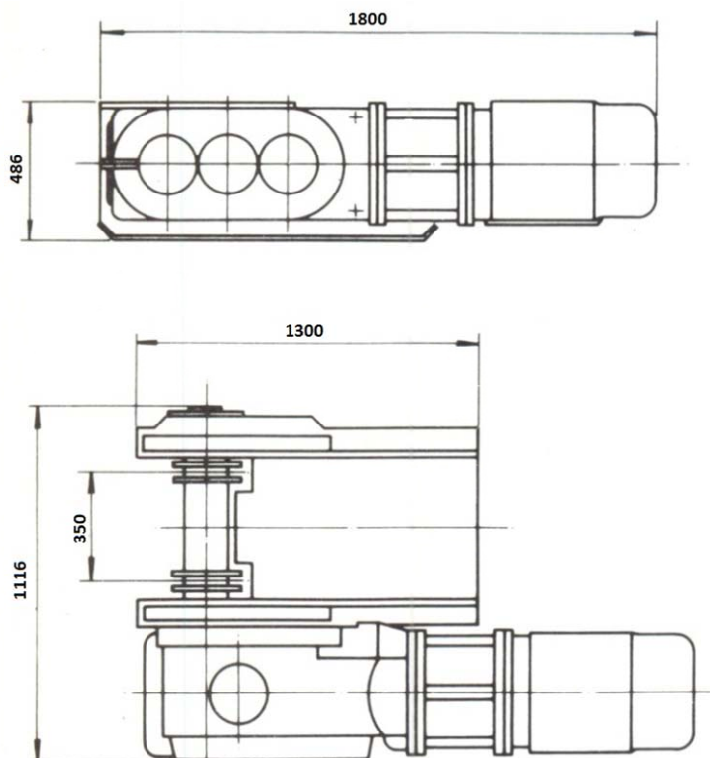
2. Componentes

2.1. Cabeza motriz

Compuesta por:

- Chasis: Bastidor de acero sólidamente construido con asientos a ambos lados para montar indistintamente los grupos motrices de accionamiento.
- Un tambor motriz, en dos mitades atornilladas, donde van integradas las estrellas de acero al manganeso.
- Un falso eje de diámetro 95mm, montado sobre rodamiento oscilante, situado en el lado opuesto al reductor.
- Dos zapatas antienganche para la cadena.
- Reductor de velocidad: de entrada angular y tres trenes de engranajes, siendo el primer tren cónico y los dos restantes cilíndricos de dentado helicoidal.
- Acoplamiento hidráulico: integrado en el interior de una carcasa de acero que sirve de unión entre reductor y motor.
- Motor forma B-5, de 22 kW.

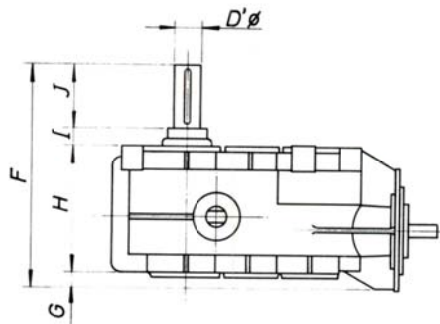
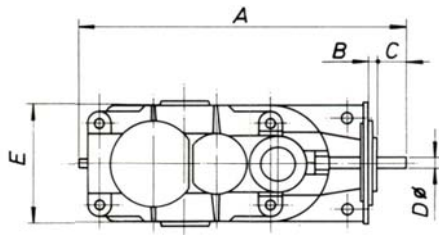




DENOMINACION	MODELO REFERENCIA	Potencia Kw	Velocidad m/s	Peso Kg
CABEZA MOTRIZ				
Bastidor cabeza motriz	01TM000000380701			337
Tambor motriz Z8 C14	01TM000302500200			65
Falso eje	01TM000302000501			41
Zapatas anti enganche	01TM000000141604			5
GRUPO MOTRIZ				
Reductor de velocidad	01WL913606000800	22		450
Acoplador Hidráulico	SI			
Motor eléctrico anti grisú 22 kW	s-tensión	22		320

2.1.1.Reductor

Se consigue la reducción mediante tres trenes de engranajes. Un grupo cónico helicoidal y dos trenes cilíndricos helicoidales con perfiles de diente lapeado y rectificado respectivamente. La carcasa, de tipo bipartido, es simétrica respecto a un plano medio horizontal, construida en acero moldeado y totalmente estanca. Se consigue un cierre hermético en los ejes de entrada y salida mediante laberintos y retenes de grasa. La lubricación se realiza por inmersión y barboteo en baño de aceite. El rendimiento de éstos reductores es del 92%. Pueden montarse, indistintamente, a ambos lados de la cabeza motriz correspondiente

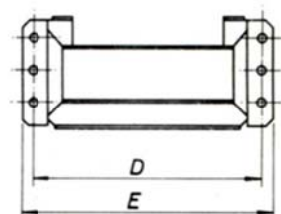
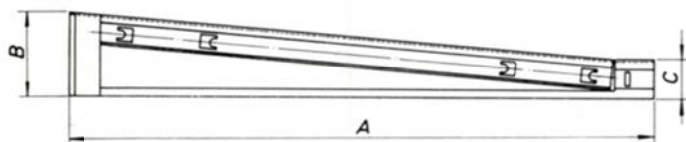


TRANSPORTADOR	REDUCTOR	A	B	C	D	D'	E	F	G	H	I	J	Peso Kg
								mm					
T-350MW	01WL913606000800	1000	51	79	50	95	480	678	15	449	54	160	450



2.2. Canal de empalme

Realiza el acoplamiento entre los canales normales y la cabeza motriz. Fabricadas con perfil sigma y fondo de acero especial tratado.



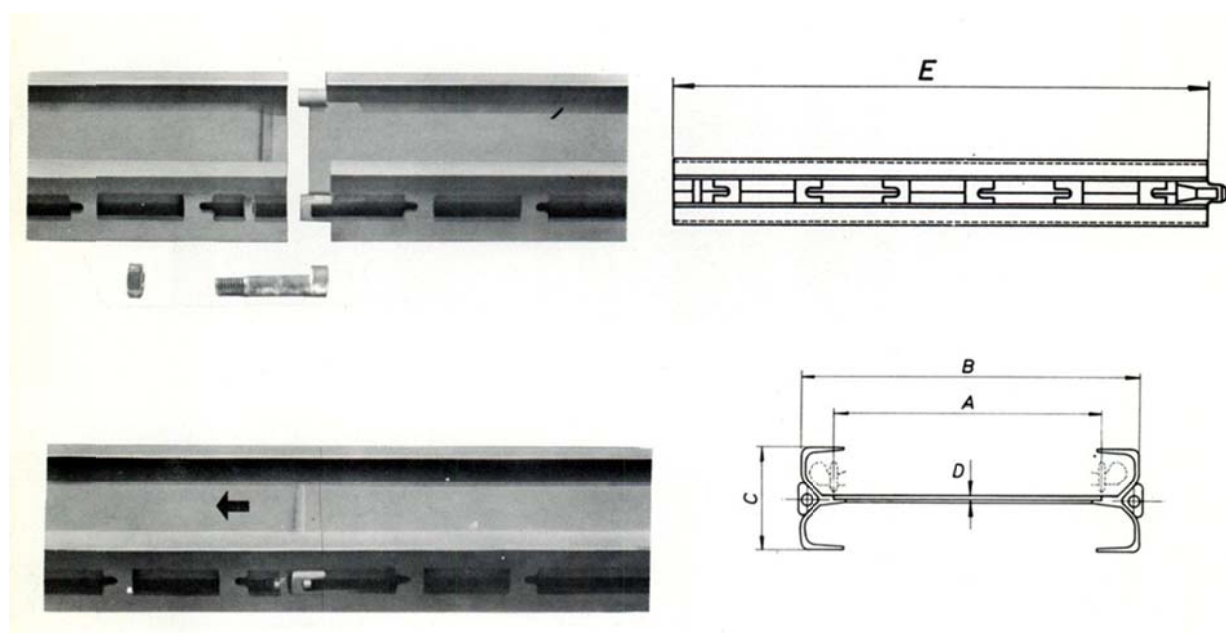
TRANSPORTADOR	REFERENCIA	A	B	C mm	D	E	Peso Kg
T-350MW	01WL513304010800	1.490	239	135	510	560	90



2.3. Canal de transporte

Son de acero tratado para evitar desgastes. Fabricadas con perfil sigma especial y chapa de fondo con solape estampado. Están incluidos los tornillos de unión entre canales. La unión entre canales se efectúa como se indica en la figura.

Longitud estándar 1.500mm.

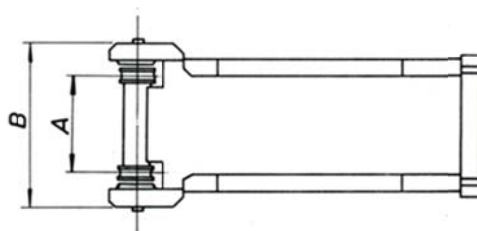
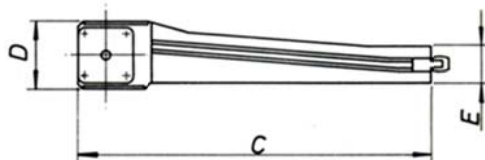
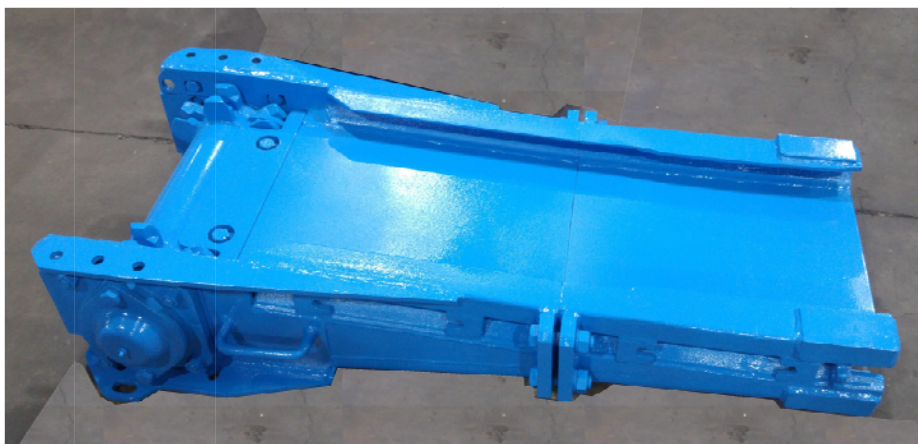


TRANSPORTADOR	REFERENCIA	A	B	C mm	D	E	Peso Kg
T-350MW	01WL513420010000	350	426	135	6	1500	78



2.4. Estación de reenvío

Construidas en perfil sigma, forman un conjunto sólido, muy resistente a los desplomes. Normalmente el tambor de reenvío es de estrella para evitar el bloqueo por acumulación de finos, aunque también puede ser acanalado. Los rodamientos sobre los que va montado el tambor, están ampliamente dimensionados y su alojamiento es estanco

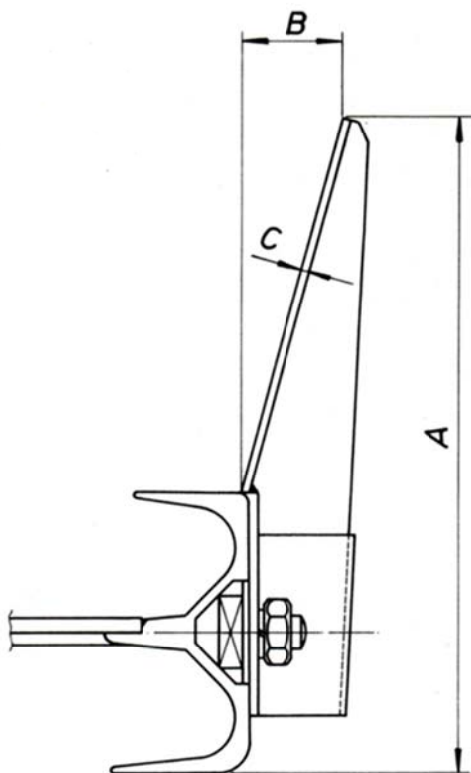


TRANSPORTADOR	REFERENCIA	A	B	C mm	D	E	Peso Kg
T-350MW	01181400	350	536	1500	270	135	120



2.5. Chapas de realce

Previstas para aumentar la sección de la canal facilitando el cargue y aumentando la capacidad de transporte.

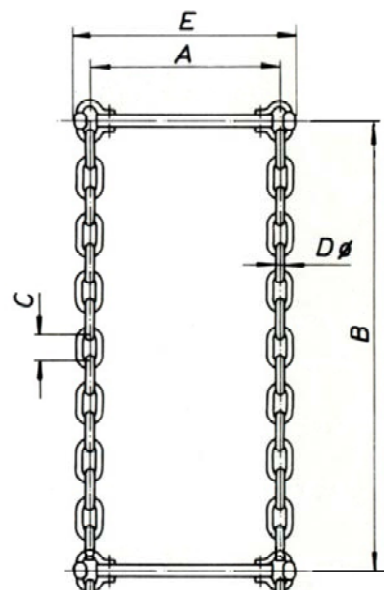


TRANSPORTADOR	REFERENCIA	A	B mm	C	Peso Kg
T-350MW	01TM000331500100	315	45	5	18

2.6. Cadena

La cadena está construida con acero especial según DIN 22252. Las racletas de arrastre y eslabones de unión, son de acero estampado, y los tornillos de acero especial tratado. Los eslabones de unión, tornillos y cadena están previstos para idéntica carga de rotura.

Se suministra de manera estándar largos de cadena de 4m. de longitud montados compuestos por sus correspondientes tramos de cadena de 15 eslabones, racletas y falsos eslabones.



MODELO	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	Carga de Rotura KN	Peso Kg	Denominación	Referencia
T-350MW	350	800	50	14	344	250	47,00	Tramo montado de cadena de 4m de longitud	01WL513601010390
								Tramo de Cadena 14x50 15E DIN 22.252-2	04950471400500015
								Racleta de arrastre	01WL513601010920
								Falso Eslabón de unión	01WL21417203
								Tornillo 16x60 8.8	01WL513601010830



Revisión:
03

Página:
10

NOTAS

This image shows a single sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.



MACKINA-WESTFALIA, S.A.

Carretera M-300 Km.29,5 28802 Alcalá de Henares MADRID ESPAÑA
Tel. + 34 91 889 44 12 Fax. + 34 91 883 21 74
Email. mackwest@mackina-westfalia.com
Web www.mackina-westfalia.com

