



MACKINA - WESTFALIA

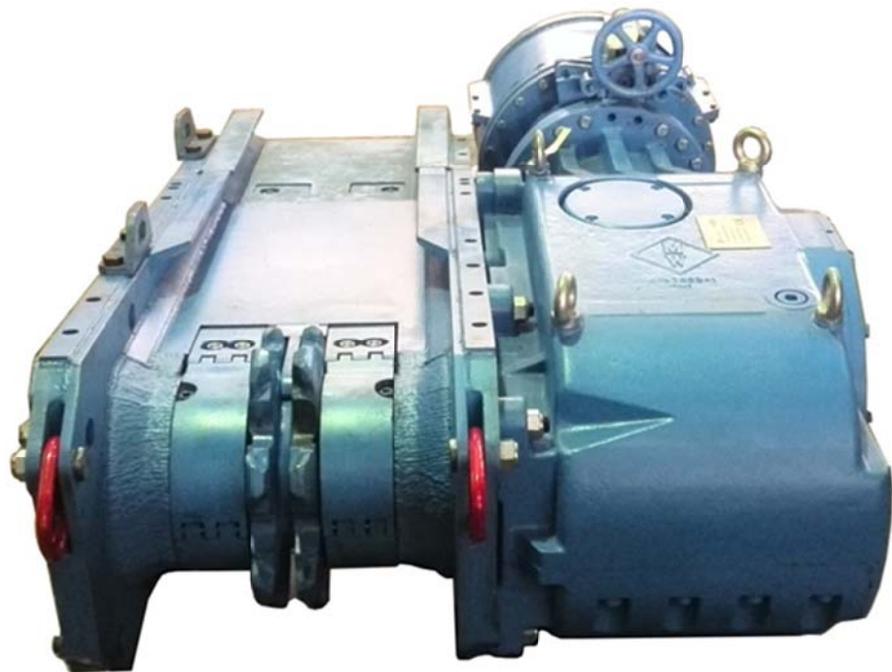


# TRANSPORTADOR CADENA CENTRAL **EKF-2**

---

---

Descripción producto





## INDICE

<b>GENERALIDADES .....</b>	<b>2</b>
<b>COMPONENTES .....</b>	<b>2</b>
Cabeza motriz .....	2
Reductores .....	4
Canal de empalme .....	5
Canal de transporte.....	6
Estacion reenvio.....	7
Realce de canal estándar .....	8
Cadena.....	9



## GENERALIDADES

El transportador blindado EKF-2 con cadena central de 30x108 cubre la zona alta de la gama. Es un transportador muy robusto. Sus capacidades de transporte pueden llegar hasta 1.300 t/h y 200m. de longitud.

La estructura intermedia de transporte se fabrica en perfil E74-V.

Las especiales características de estos perfiles y por consiguiente de los canales de transporte, les confieren especial adaptabilidad para usos como transportadores de tajo capaces de soportar máquinas de arranque de gran producción (rozadoras, cepillos..)

Dado el diseño modular de este transportador permite el montaje de dos cabezas motrices (cuatro grupos motrices de hasta 160 Kw) o bien una cabeza motriz (dos grupos motrices) y una unidad de retorno y tensado.

Con diferentes combinaciones podemos tener una potencia instalada desde 1x90 kW hasta 4x160 kW.

Sus características dimensionales permiten un fácil manejo de todos sus elementos.

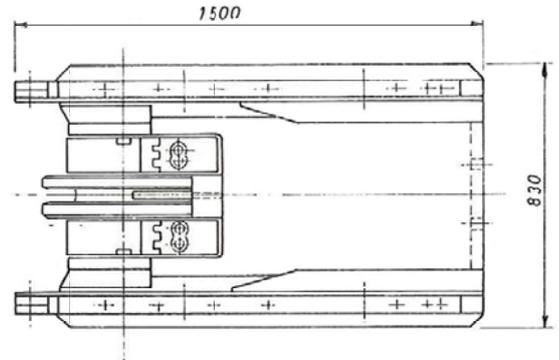
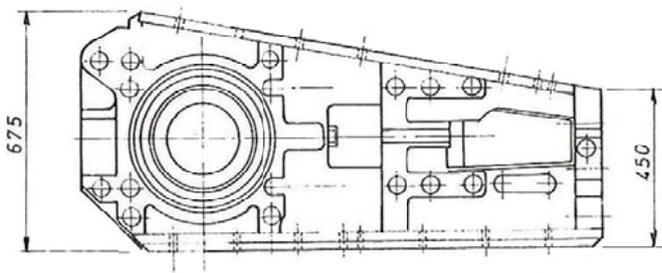
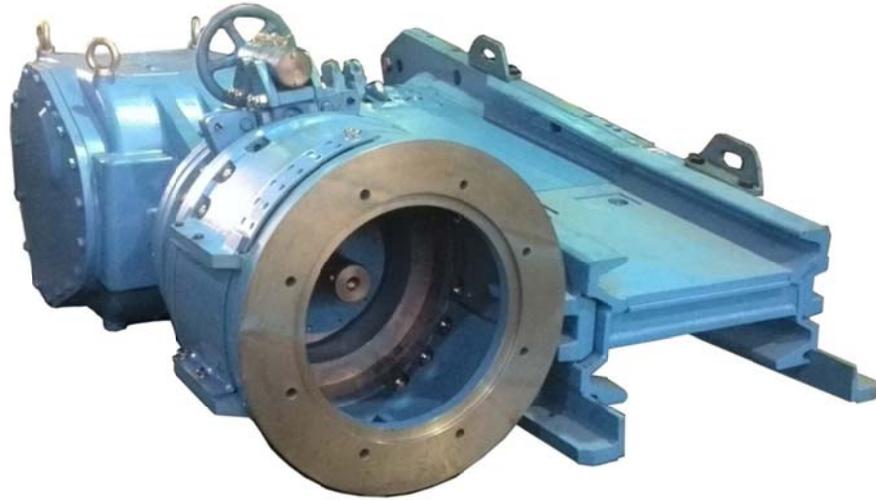
Longitud máxima ..... 200m  
Capacidad ..... 1300 t/h  
Tipo de Cadena central .....30x108  
Velocidad de transporte Z=7; 50Hz.....0,95m/s

## COMPONENTES

### Cabeza motriz

Compuesta por:

- Chasis: Bastidor de acero sólidamente construido con asientos a ambos lados para montar indistintamente los grupos motrices de accionamiento.
- Una estrella motriz Z=7 montada sobre un eje motriz.
- Un eje motriz doble estriado montado sobre rodamientos oscilantes
- Un deflector para la cadena.
- Reductor de velocidad de eje hueco estriado: de entrada angular y tres trenes de engranajes, siendo el primer tren cónico y los dos restantes cilíndricos de dentado helicoidal.
- Acoplamiento hidráulico: integrado en el interior de una carcasa de acero que sirve de unión entre reductor y motor.
- Carcasa que incorpora freno de disco para el tensado de la cadena

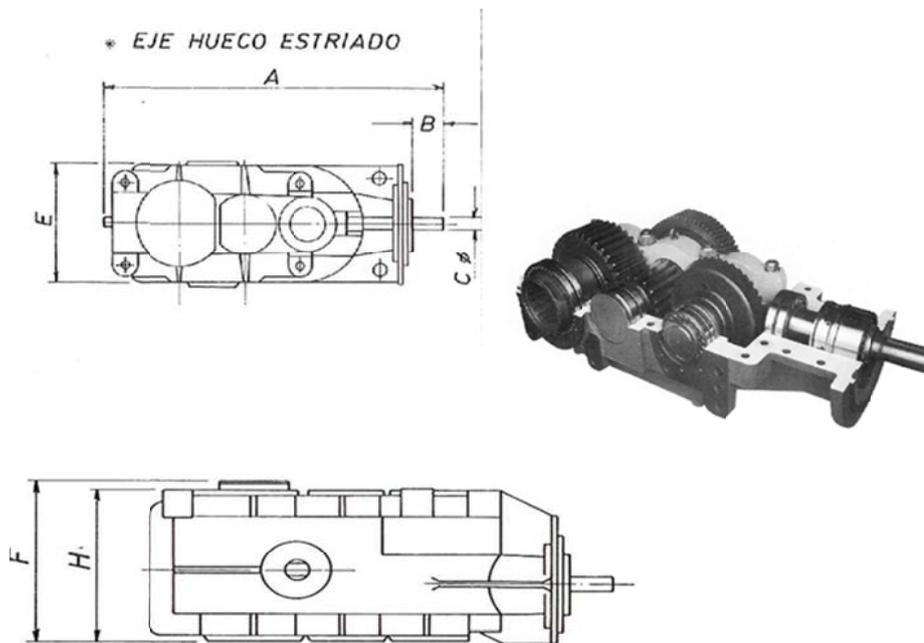


DENOMINACION	MODELO REFERENCIA	Potencia Kw	Velocidad m/s	Peso Kg
CABEZA MOTRIZ				
Bastidor cabeza motriz	01TM000301000400			1.455
Estrella motriz Z=7	01TM000310900700			155
Eje motriz doble	01TM000310900600			180



### Reductores

Se consigue la reducción mediante tres trenes de engranajes. Un grupo cónico helicoidal y dos trenes cilíndricos helicoidales con perfiles de diente lapeado y rectificado respectivamente. La carcasa, de tipo bipartido, es simétrica respecto a un plano medio horizontal, construida en acero moldeado y totalmente estanca. Se consigue un cierre hermético en los ejes de entrada y salida mediante laberintos y retenes de grasa. La lubricación se realiza por inmersión y barboteo en baño de aceite. El rendimiento de éstos reductores es del 92%. Pueden montarse, indistintamente, a ambos lados de la cabeza motriz correspondiente

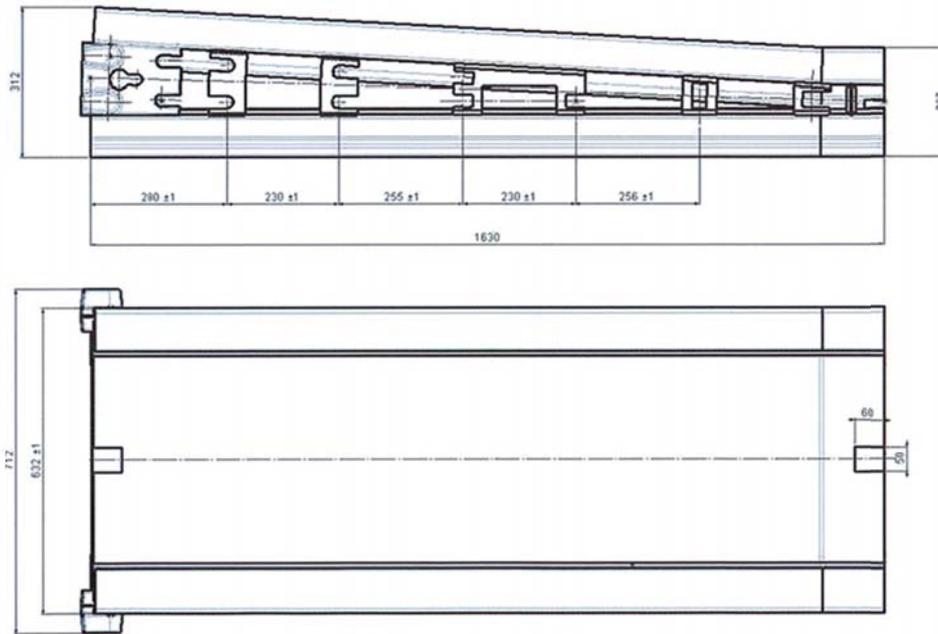


TRANSPORTADOR	REDUCTOR	A	B	C	D	D'	E	F	G	H	I	J	Peso Kg
EKF-2	KSTIII-120 De eje hueco estriado	01TM000447000195	1690	140	75		650	742		680			1970



### Canal de empalme

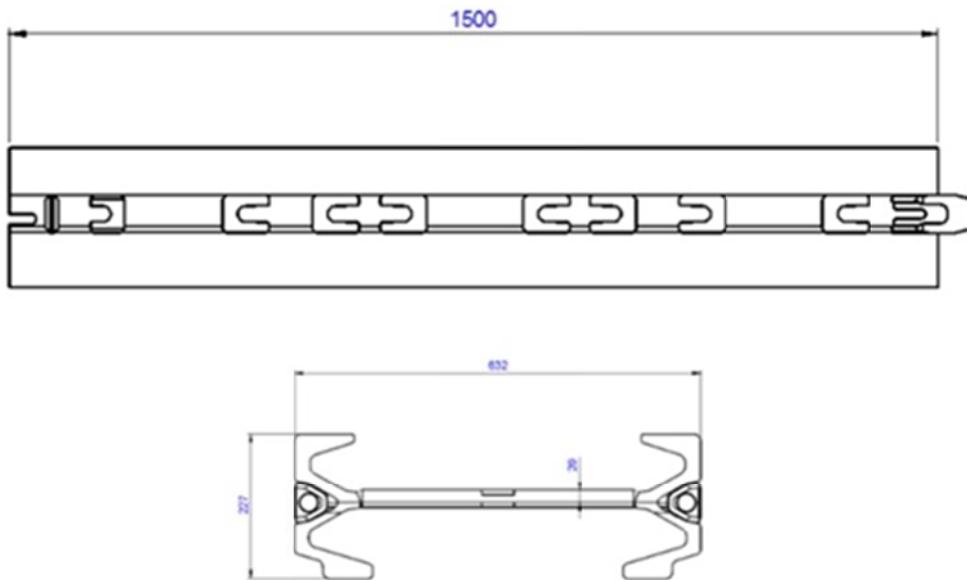
Para lograr el acoplamiento entre los canales normales y la cabeza motriz. Fabricadas con perfil sigma y fondo de acero especial tratado.



TRANSPORTADOR	REFERENCIA	A	B	C	D	E	Peso
				mm			Kg
EKF-2	01TM000330300100	1630	278	170	510	566	500

**Canal de transporte**

son de acero tratado para evitar desgastes. Fabricadas con perfil sigma especial y chapa de fondo con solape estampado. Están incluidos los tornillos de unión entre canales. La unión entre canales se efectúa como se indica en la figura.



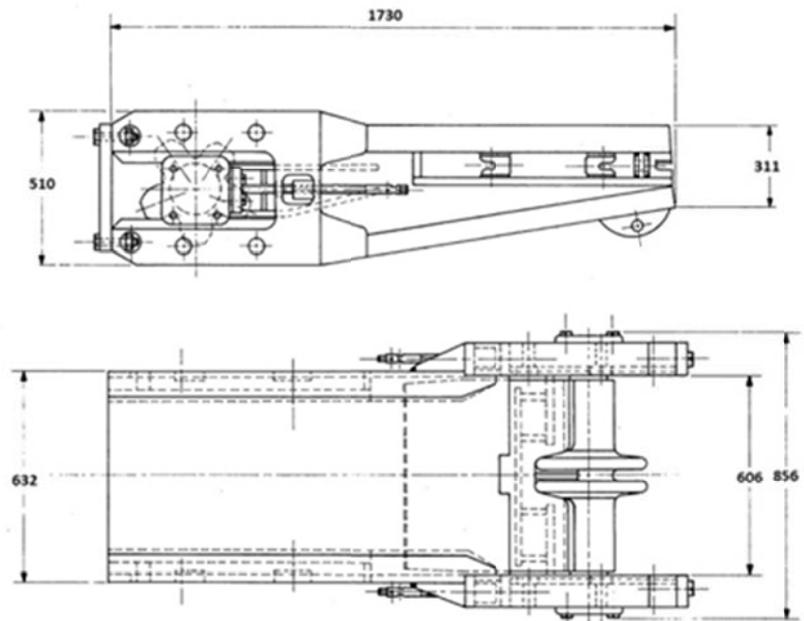
TRANSPORTADOR	REFERENCIA	A	B	C mm	D	E	Peso Kg
EKF-2	01TM000330100700		632	227	20	1500	350



### Estacion reenvio

Construidas en perfil sigma, forman un conjunto muy sólido, muy resistente a los desplomes.

El tambor de retorno, con su estrella motriz en el centro para la conducción de la cadena, se desliza en unas guías laterales del chasis, accionado por un sistema de husillo, con el fin de tensar la cadena convenientemente. El mencionado sistema de tensado, puede sustituirse por un dispositivo hidráulico.

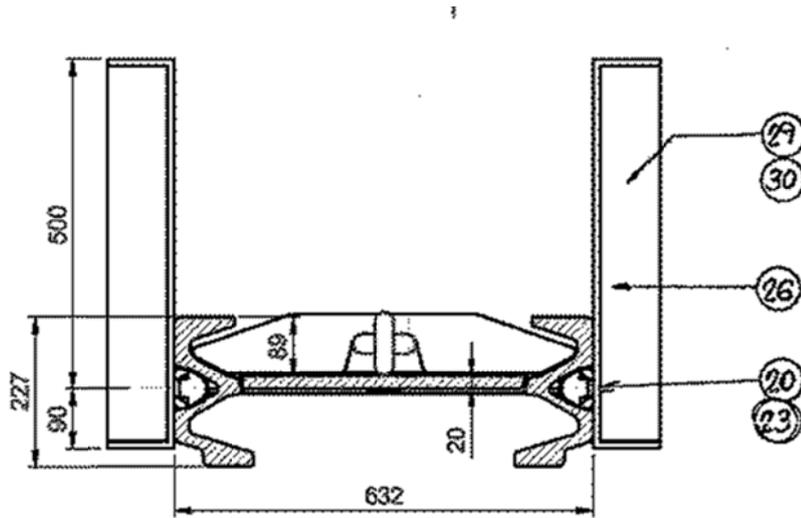


TRANSPORTADOR	REFERENCIA	A	B	C	D	E	F	Peso Kg
EKF-2	01TM000301501600	606	856	1730	510	311	632	1.075



**Realce de canal estándar**

Previstos para aumentar la sección de la canal facilitando el cargue y aumentando la capacidad de transporte.



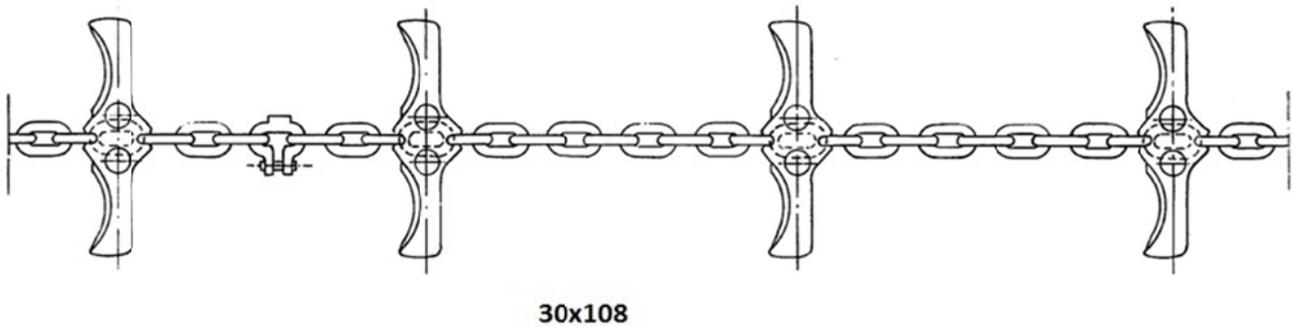
Referencia: 01TM000331503700

### Cadena

La cadena está construida de acero al cromo níquel-molibdeno según DIN22.252-2.

La unión de los tramos de cadena se realiza por medio de un eslabón de unión, cuya carga de rotura es idéntica a la de la cadena.

La racleta, construida de una sola pieza y con extremos templados, tiene una gran superficie de contacto con el producto, lo que permite el transporte ascendente y descendente con grandes pendientes.



TRANSPORTADOR	ESLABONES	DISTANCIA ENTRE RACLETAS mm
EKF-2 RECTO	10	1080
EKF-2 CURVA 3°	8	864
EKF-2 CURVA 11°	6	648

### Principales referencias

ELEMENTO	REFERENCIA
TRAMO DE CADENA 30X108 DIN 22252-2 DE 235 ESLABONES (25,38M)	04950473001080235
RACLETA	01TM000340100300
HORQUILLA	01TM000340300300
FALSO ESLABON	02RUD58916