



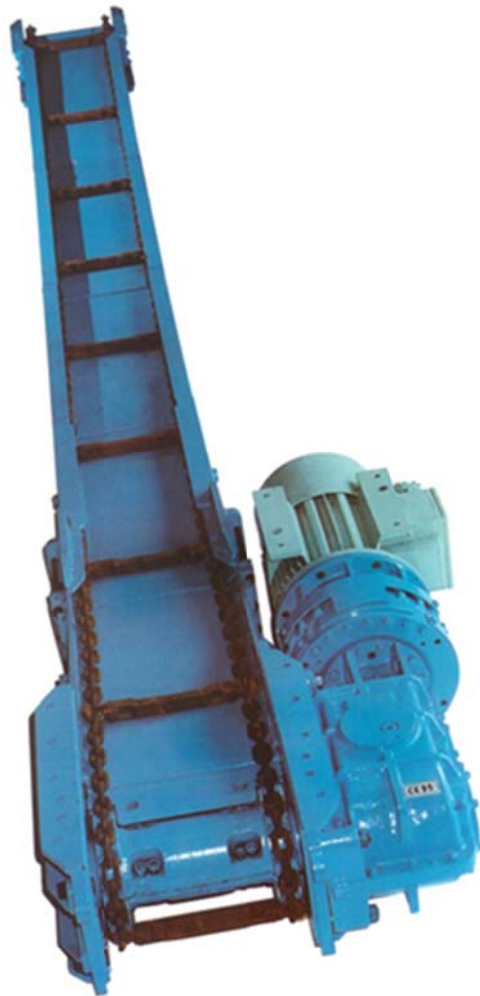
MACKINA - WESTFALIA



Descripción producto

## TRANSPORTADOR BLINDADO DOBLE CADENA LATERAL **Mlv-500**

---





## INDICE

|                                 |          |
|---------------------------------|----------|
| <b>1.- GENERAL</b> .....        | <b>2</b> |
| <b>2.- COMPONENTES</b> .....    | <b>2</b> |
| 2.1.- Cabeza Motriz.....        | 2        |
| 2.1.1. Reductores.....          | 4        |
| 2.2. Canal de empalme.....      | 5        |
| 2.3. Canales de transporte..... | 6        |
| 2.4. Estación de reenvío.....   | 7        |
| 2.5. Chapas de realce.....      | 8        |
| 2.6. Cadena.....                | 9        |

## 1.- GENERAL

El transportador Mlv-500, está diseñado especialmente para explotaciones de capas mecanizadas con cepillo o rozadora.

Los perfiles, de gran robustez, son con extremos al manganeso y esto permite soportar el peso y el guionaje de las máquinas de arranque.

También se utilizan como equipo de transporte con materiales abrasivos.

Su aplicación más generalizada es en la explotación de tajos hasta 200 m de longitud con una capacidad máxima de 350 t/h. Se puede instalar con una o dos cabezas motrices con una potencia máxima por cabeza de 110 kW, utilizando motores de 45, 55 o 90 kW.

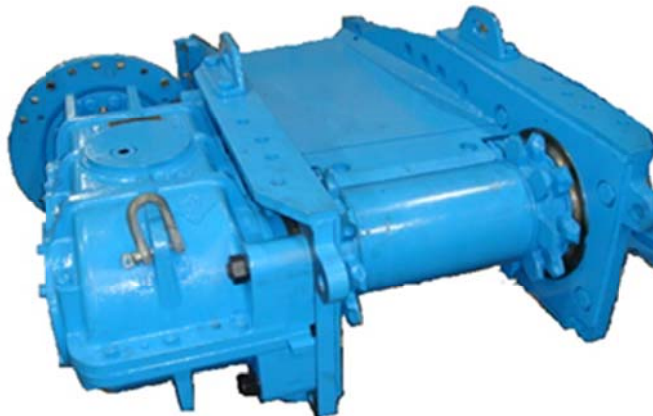
|                                  |          |
|----------------------------------|----------|
| Longitud máxima .....            | 200 m    |
| Capacidad .....                  | 350 t/h  |
| Potencia Máxima .....            | 2x110kW  |
| Tipo de Cadena .....             | 18 x 64  |
| Velocidad Transporte 50 Hz ..... | 0.65 m/s |
| Peso canalMlv-500 .....          | 225 Kg   |

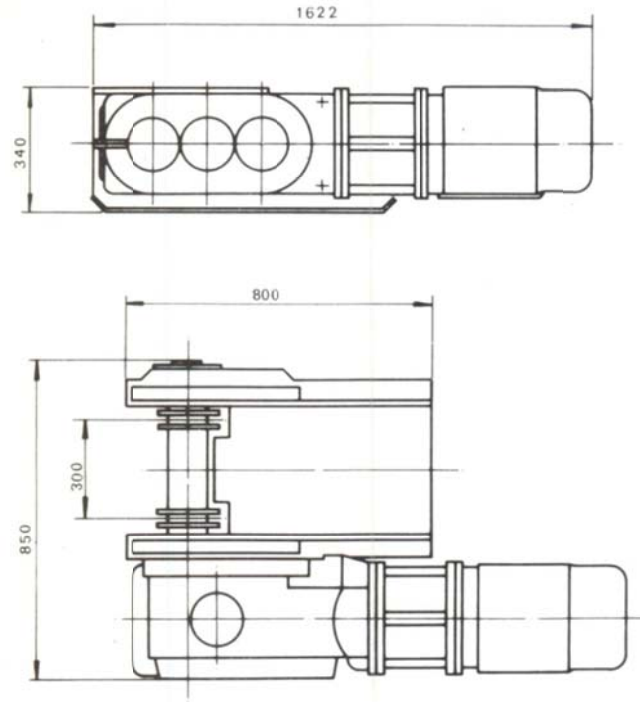
## 2.- COMPONENTES

### 2.1.- Cabeza Motriz

Compuesta por:

- ✓ Chasis: Bastidor de acero sólidamente construido con asientos a ambos lados para montar indistintamente los grupos motrices de accionamiento.
- ✓ Un tambor motriz, Z-8, C-18
- ✓ Un falso cojinete, montado sobre rodamiento oscilante, situado en el lado opuesto al reductor.
- ✓ Dos deflectores para la cadena.
- ✓ Reductor de velocidad: de entrada angular y tres trenes de engranajes, siendo el primer tren cónico y los dos restantes cilíndricos de dentado helicoidal.
- ✓ Acoplamiento hidráulico: integrado en el interior de una carcasa de acero que sirve de unión entre reductor y motor.
- ✓ Motor forma B-5, de 45 kW, 55 kW o 90 kW.

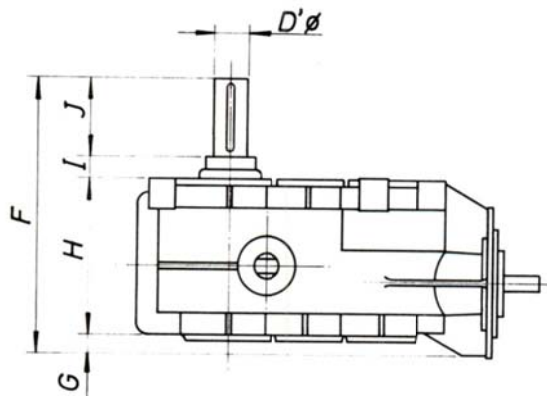
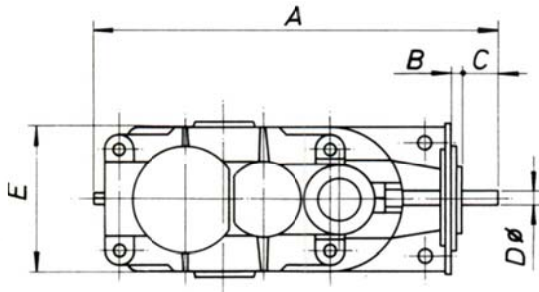




| DENOMINACION                            | MODELO REFERENCIA  | Potencia Kw | Velocidad m/s | Peso Kg |
|---|--------------------|-------------|---------------|---------|
| <b>CABEZA MOTRIZ</b>                    |                    |             |               |         |
| Bastidor cabeza motriz                  | 01WL511125020000   |             |               | 610     |
| Tambor motriz Z8 C18 eje 100Ø           | 01WL511103010000   |             |               | 165     |
| Tambor motriz Z8 C18 eje 120Ø           | 01WL511105010000   |             |               | 165     |
| Tambor motriz Z8 C18 eje hueco estriado | 0WL514116010880    |             |               | 165     |
| Falso cojinete eje 100Ø                 | 01WL511103020000   |             |               | 55      |
| Falso cojinete eje 120Ø                 | 01WL511105020900   |             |               | 56      |
| Falso cojinete eje hueco estriado       | 01WL511125040000   |             |               | 144     |
| <b>GRUPO MOTRIZ</b>                     |                    |             |               |         |
| Reductor de velocidad KSTIII-55         | 01WL913800000000   |             |               | 560     |
| Reductor de velocidad KSTIII-58         | 01WL914003000900   |             |               | 763     |
| Reductor de velocidad K-27              | 01WL914410000000   |             |               | 980     |
| Acoplador Hidráulico                    | SI                 |             |               |         |
| Motor eléctrico anti grisú 45 kW ATEX   | s-tensión          |             |               |         |
| Motor eléctrico anti grisú 55 kW ATEX   | s-tensión          |             |               |         |
| Motor eléctrico anti grisú 90 kW ATEX   | s-tensión          |             |               |         |
| CANAL DE EMPALME                        | 01WL511370050000   |             |               | 257     |
| CANALES DE TRANSPORTE                   | 01WL511478000660   |             |               | 225     |
| ELEMENTOS DE ARRASTRE                   | 01WL511607010590   |             |               | 109     |
| ESTACION DE REENVIO                     | 01WL51123600090003 |             |               | 622     |

**2.1.1. Reductores**

Se consigue la reducción mediante tres trenes de engranajes. Un grupo cónico helicoidal y dos trenes cilíndricos helicoidales con perfiles de diente lapeado y rectificado respectivamente. La carcasa, de tipo bipartido, es simétrica respecto a un plano medio horizontal, construida en acero moldeado y totalmente estanca. Se consigue un cierre hermético en los ejes de entrada y salida mediante laberintos y retenes de grasa. La lubricación se realiza por inmersión y barboteo en baño de aceite. El rendimiento de éstos reductores es del 92%. Pueden montarse, indistintamente, a ambos lados de la cabeza motriz correspondiente.

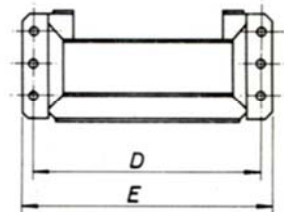
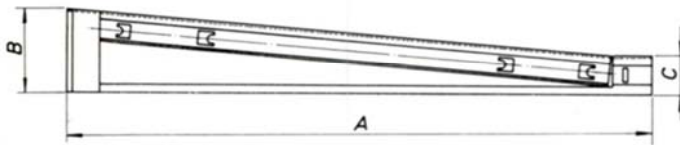


| TRANSPORTADOR  | REDUCTOR  | A                | B    | C  | D   | D' | E   | F   | G   | H   | I   | J  | Peso |     |
|----------------|-----------|------------------|------|----|-----|----|-----|-----|-----|-----|-----|----|------|-----|
|                |           |                  |      |    |     |    | mm  |     |     |     |     |    | Kg   |     |
| <b>Miv-500</b> | KSTIII-55 | 01WL913800000000 | 1100 | 35 | 110 | 55 | 100 | 468 | 689 | 125 | 465 | 66 | 170  | 560 |
|                | KSTIII-58 | 01WL914003000900 | 1188 | 30 | 110 | 55 | 120 | 500 | 750 | 77  | 413 | 66 | 170  | 760 |
|                | K-27      | 01WL914410000000 | 1404 | 14 | 161 | 65 | 129 | 610 | 776 | 145 | 415 | 77 | 139  | 980 |



### 2.2. Canal de empalme

Para lograr el acoplamiento entre los canales normales y la cabeza motriz. Fabricadas con perfil sigma, extremos al manganeso y fondo de acero especial tratado

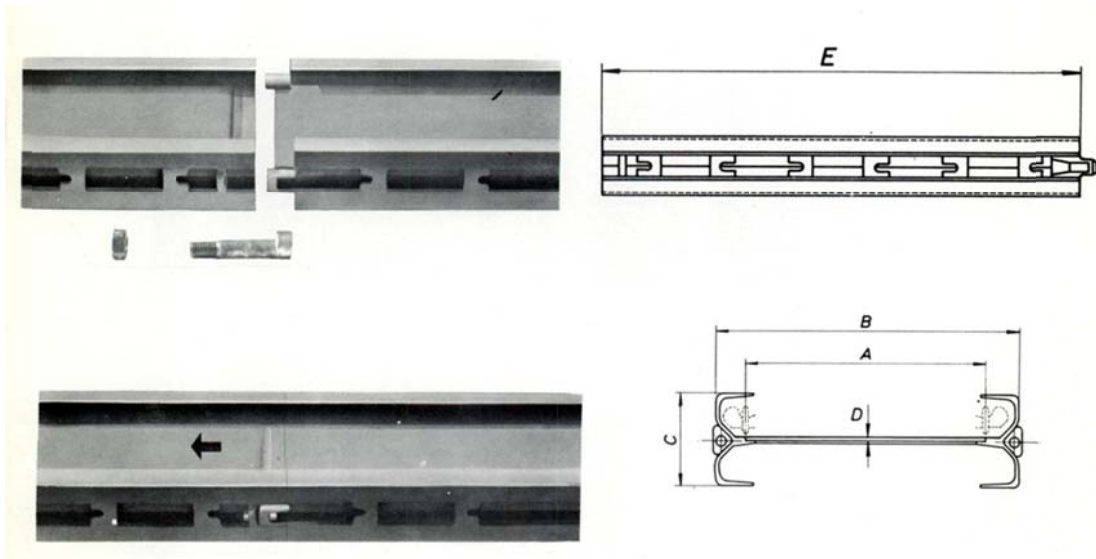
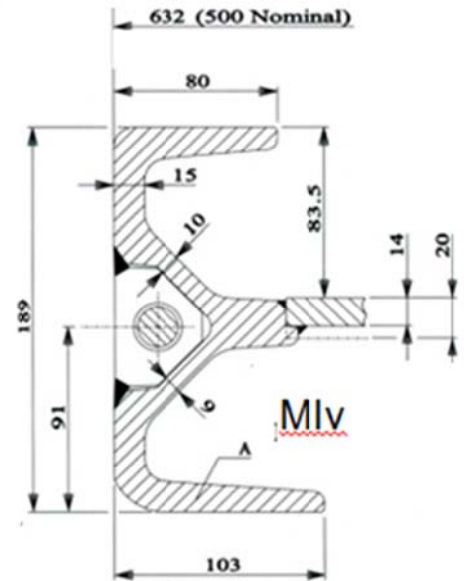


| TRANSPORTADOR | REFERENCIA       | A    | B   | C   | D   | E   | Peso |
|---------------|------------------|------|-----|-----|-----|-----|------|
|               |                  |      |     | mm  |     |     | Kg   |
| Miv-500       | 01WL511370050000 | 1490 | 290 | 190 | 632 | 764 | 257  |



### 2.3. Canales de transporte

Son de acero tratado para evitar desgastes. Fabricadas con perfil sigma especial, extremos al manganeso y chapa de fondo con solape estampado. Están incluidos los tornillos de unión entre canales. La unión entre canales se efectúa como se indica en la figura.

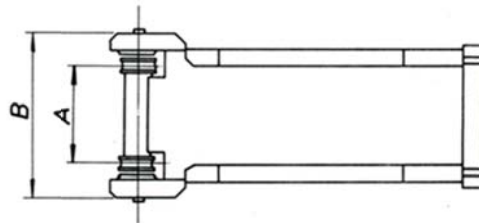
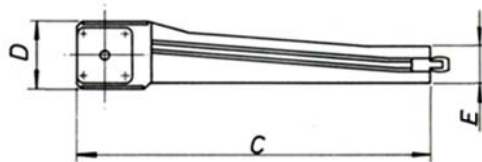


| TRANSPORTADOR | REFERENCIA          | A   | B   | C   | D      | E    | Peso Kg |
|---------------|---------------------|-----|-----|-----|--------|------|---------|
| Mlv-500       | 01WL511511478000660 | 500 | 632 | 190 | 115-20 | 1500 | 225     |



### 2.4. Estación de reenvío

Construidas en perfil sigma y extremos al manganeso, forman un conjunto sólido, muy resistente a los desplomes. Normalmente el tambor de reenvío es de estrella para evitar el bloqueo por acumulación de finos, aunque también puede ser acanalado. Los rodamientos sobre los que va montado el tambor, están ampliamente dimensionados y su alojamiento es estanco.



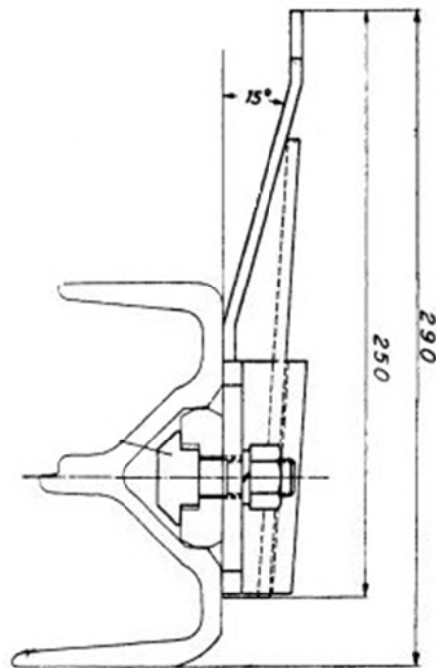
| TRANSPORTADOR | REFERENCIA         | A   | B   | C    | D   | E   | Peso |
|---------------|--------------------|-----|-----|------|-----|-----|------|
|               |                    |     |     | mm   |     |     | Kg   |
| Mlv-500       | 01WL51123600090003 | 500 | 760 | 2230 | 370 | 190 | 622  |





## 2.5. Chapas de realce

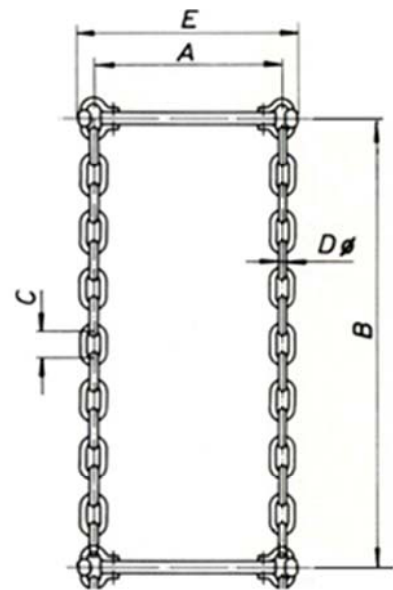
Diseñadas para incrementar la sección del canal de transporte. Se personaliza el diseño en función de las necesidades del cliente.



### 2.6. Cadena

La cadena está construida con acero especial según DIN 22252. Las racletas de arrastre y eslabones de unión, son de acero estampado, y los tornillos de acero especial tratado. Los eslabones de unión, tornillos y cadena están previstos para idéntica carga de rotura.

Se suministra de forma estándar en tramos de 15 eslabones (5,12m. longitud) con sus correspondientes racletas y falsos eslabones.



| MODELO         | A mm | B mm | C mm | D mm | E mm | Carga de Rotura KN | Peso Kg | Denominación                           | Referencia        |
|----------------|------|------|------|------|------|--------------------|---------|--|-------------------|
| <b>Miv-500</b> | 500  | 1024 | 64   | 18   | 344  | 410                | 109     | Tramo de Cadena 18X64 15E DIN 22.252-2 | 04950471800640015 |
|                |      |      |      |      |      |                    |         | Racleta de arrastre                    | 01WL511606010010  |
|                |      |      |      |      |      |                    |         | Falso Eslabón de unión                 | 01WL21417227      |
|                |      |      |      |      |      |                    |         | Tornillo 20X75 8.8                     | 0495059200075     |





# MACKINA-WESTFALIA, S.A.

Avda. Madrid 70 28802 Alcalá de Henares MADRID ESPAÑA  
Tel. + 34 91 889 44 12 Fax. + 34 91 883 21 74  
Email. [mackwest@mackina-westfalia.com](mailto:mackwest@mackina-westfalia.com)  
Web [www.mackina-westfalia.com](http://www.mackina-westfalia.com)

